

MMA

FiARC 602 - FiARC 612

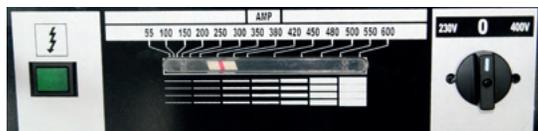
## Générateurs à l'électrode enrobée et gougeage type "ARC-AIR®"



FiARC 602



FiARC 612



### PRESENTATION

Générateurs à l'électrode enrobée pour le soudage MMA en courant continu (DC). Idéal également pour le gougeage.

Réglage en continu du courant de soudage.

Idéal pour souder avec les types d'électrodes les plus variées: rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium.

### POINTS FORTS

- Puissant
- Robuste
- Mobile
- Idéal pour le gougeage "ARC-AIR®"
- Electrode jusqu'à 8mm de diamètre
- Prise 220V (3,5 KW) à l'arrière, idéal pour brancher une meuleuse, un projecteur...

Fonctions supplémentaires sur le Fiarc 612 :

- Réglage électronique du courant permettant un réglage très précis et rapide de l'intensité souhaitée.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poste de soudage	FIARC 602	FIARC 612
Utilisation possible sur groupe	oui	oui
Utilisation possible avec de longs câbles	oui	oui
Puissance absorbée (kVA)	43	45
Alimentation (V)	3 x 230/400	3 x 230/400
Tension à vide (V)	72	74
Gamme de réglage (A)	55-600	12-600
Facteur d'utilisation		
	45 %	600 A
	60 %	520 A
	100 %	400 A
Poids	170	220
Dimensions (larg. x Long. x haut. en mm)	790x600x970	780x670x980
Ø électrode (mm)	2.5-8.0	2.5-8.0

## Gougeage "Arc-Air"



Réf.	Désignation
------	-------------

8250	Torche de gougeage "Arc-Air®" K4000
------	-------------------------------------

8251	Paire de becs isolants noirs torche "Arc-Air®" K4000
------	------------------------------------------------------

### Applications :

Le procédé de gougeage (Arc-Air®) utilise l'arc électrique associé à l'air comprimé pour effectuer toutes opérations particulières (chanfreinage, découpage, etc) sur tous les métaux conducteurs de courant.



Réf.	Désignation	Dimension	Condmt
------	-------------	-----------	--------

8255	Electrode de gougeage	4 x 305mm	100
------	-----------------------	-----------	-----

8256	Electrode de gougeage	5 x 305mm	100
------	-----------------------	-----------	-----

8257	Electrode de gougeage	6.5 x 305mm	100
------	-----------------------	-------------	-----

8258	Electrode de gougeage	8 x 305mm	100
------	-----------------------	-----------	-----

8259	Electrode de gougeage	9.5 x 305mm	100
------	-----------------------	-------------	-----

8260	Electrode de gougeage	13 x 355mm	100
------	-----------------------	------------	-----

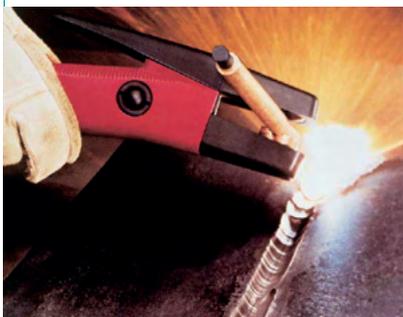
8275	Electrode de gougeage raboutable	7.9 x 355mm	100
------	----------------------------------	-------------	-----

8276	Electrode de gougeage raboutable	9.5 x 430mm	100
------	----------------------------------	-------------	-----

8261	Electrode de gougeage raboutable	13 x 430mm	100
------	----------------------------------	------------	-----

8262	Electrode de gougeage raboutable	16 x 430mm	100
------	----------------------------------	------------	-----

8263	Electrode de gougeage raboutable	19 x 430mm	100
------	----------------------------------	------------	-----



### INTENSITE REQUISE

	150 A / 250 A	150 A / 250 A	200 A / 300 A	250 A / 400 A	350 A / 500 A	450 A / 600 A	600 A / 1000 A	1200A / 1600 A
Ø électrode (mm)	4	5	6.5	8	9.5	13	16	19
Largeur max. du cordon (mm)	5	6	7.5	10	11.5	15	19.5	23
Hauteur max. du cordon (mm)	2	2.5	3	4	5	6.5	8	10
<b>Référence</b>	<b>8255</b>	<b>8256</b>	<b>8257</b>	<b>8258</b>	<b>8259</b>	<b>8260</b>	<b>8262</b>	<b>8263</b>